

BITS E BEDAMES

Os Bits quadrados/redondos e Bedames, são ferramentas de corte e desbaste utilizados na usinagem. Permite a afiação para a mais variadas aplicações. Fabricados em Aço HSS e com 10% de cobalto, proporcionando maior resistência à altas temperaturas e ao desgaste, sem perder o corte. Permite a usinagem em aços de alto, médio, baixo carbono, aço inox e fofo.

Seguem os padrões DIN 4964 com tolerância H14, dureza 63 a 67HRC.

BITS QUADRADO HSS / HSCO - 10% Co

Medida pol	Qtde / embalagem	Peso kg
3/16 X 2.1/2"	10	0,010
3/16 X 4"	10	0,018
1/4 X 2.1/2"	10	0,020
1/4 X 3"	10	0,024
1/4 X 4"	10	0,032
1/4 X 6"	10	0,049
5/16 X 2.1/2"	10	0,032
5/16 X 3"	10	0,038
5/16 X 4"	10	0,050
5/16 X 6"	10	0,076
5/16 X 8"	10	0,102
3/8 X 3"	10	0,055
3/8 X 3.1/2"	10	0,065
3/8 X 4"	10	0,070
3/8 X 5"	10	0,090
3/8 X 6"	10	0,108
3/8 X 8"	10	0,149
7/16 X 3.1/2"	10	0,088
7/16 X 4"	10	0,090
7/16 X 6"	10	0,150
1/2 X 4"	10	0,128
1/2 X 5"	5	0,160
1/2 X 6"	5	0,196
1/2 X 8"	5	0,264
5/8 X 4.1/2"	5	0,228

Medida pol	Qtde / embalagem	Peso kg
5/8 X 5"	2	0,255
5/8 X 6"	2	0,310
5/8 X 8"	2	0,410
3/4 X 5"	2	0,365
3/4 X 6"	2	0,440
3/4 X 8"	2	0,580
7/8 X 5"	2	0,495
7/8 X 6"	2	0,600
7/8 X 8"	2	0,800
1 X 6"	2	0,775
1 X 7"	2	0,900
1 X 8"	2	1,035



BITS E BEDAMES

BEDAME HSS / HSCO 10% Co

Medida pol	Qtde / embalagem	Peso kg	Medida pol	Qtde / embalagem	Peso kg
1/2 x 3/32 x 4.1/2"	10	0,020	3/4 x 3/16 x 6"	10	0,090
1/2 x 1/8 x 4.1/2"	10	0,033	7/8 x 1/8 x 6"	10	0,070
1/2 x 1/8 x 6"	10	0,043	7/8 x 5/32 x 6"	10	0,092
5/8 x 3/32 x 5"	10	0,030	7/8 x 3/16 x 6"	10	0,110
5/8 x 1/8 x 5"	10	0,045	1 x 1/8 x 6"	10	0,079
5/8 x 1/8 x 6"	10	0,054	1 x 5/32 x 6"	10	0,100
5/8 x 5/32 x 5"	10	0,057	1 x 3/16 x 6"	10	0,125
5/8 x 5/32 x 6"	10	0,069			
3/4 x 3/32 x 5"	10	0,040			
3/4 x 1/8 x 5"	10	0,052			
3/4 x 1/8 x 6"	10	0,065			
3/4 x 5/32 x 5"	10	0,065			
3/4 x 5/32 x 6"	10	0,075			



BITS REDONDO HSS / HSCO 10% Co

Medida pol	Qtde / embalagem	Peso kg	Medida pol	Qtde / embalagem	Peso kg
2,0 x 60	30	0,001	16,0 x 100	3	0,155
2,5 x 60	30	0,002	18,0 x 100	2	0,204
3,0 x 60	30	0,003	20,0 x 100	2	0,245
4,0 x 60	30	0,004	20,0 x 150	2	0,320
4,0 x 100	10	0,010	1/8" x 3"	30	0,005
5,0 x 100	10	0,015	3/16" x 3"	30	0,007
6,0 x 100	10	0,020	1/4" x 4"	10	0,025
7,0 x 100	10	0,030	5/16" x 4"	10	0,040
8,0 x 100	10	0,040	3/8" x 4"	10	0,055
9,0 x 100	10	0,050	7/16" x 4"	10	0,080
10,0 x 100	10	0,063	1/2" x 4"	10	0,105
12,0 x 100	10	0,090	5/8" x 4"	3	0,150
14,0 x 100	3	0,123			



▲ Medidas e tolerâncias especiais, fora da norma, sob consulta.

Observação: Os Bits e Bedames podem ser danificados durante o esmerilhamento feito sem cuidado. Não usar esmeril muito duro e o mesmo deve estar limpo, não deve haver pressão exagerada do esmeril contra a ferramenta de aço rápido e o resfriamento deve ser adequado.

PORTA RECARTEILHA

Utilizado no torno, na operação de produzir sulcos paralelos ou cruzados nas peças. Executa-se a recartilhado para evitar que a mão deslize quando se manipula uma peça e em certos casos para melhorar o aspecto visual.

Porta recartilha Simples - 5/8" e 3/4"

Ø recartilha	Medidas do suporte			Peso Kg
	Largura	Altura	Comprimento	
5/8"	16	16	130	0,25
3/4"	16	16	130	0,26

- ▲ Recartilhamento reto ou inclinado simples acompanha 01 recartilha reta passo 1,20mm
- ▲ Acompanha 01 recartilha inclinada passo 1,20 mm, ângulo de 30°
- ▲ Haste construída em aço 1045 e recartilha em VND



Porta recartilha Dupla - 5/8" e 3/4"

Ø recartilha	Medidas do suporte			Peso Kg
	Largura	Altura	Comprimento	
5/8"	16	26	135	0,45
3/4"	16	26	135	0,47

- ▲ Recartilhamento cruzado possui cabeça móvel, ajusta-se por si só ao trabalho.
- ▲ Acompanha 02 recartilhas inclinada, sendo uma a direita e outra a esquerda, passo 1,20 mm, ângulo de 30°
- ▲ Haste construída em aço 1045 e recartilha em VND



Porta recartilha Tripla - 5/8" e 3/4"

Ø recartilha	Medidas do suporte			Peso Kg
	Largura	Altura	Comprimento	
5/8"	19	24	170	0,81
3/4"	19	24	170	0,82

- ▲ Recartilhamento cruzado, possui cabeça giratória.
- ▲ Acompanha 01 jogo recartilhas passo fino (0,8), 01 jogo recartilhas passo médio (1,20), 01 jogo recartilhas passo grosso (1,50), todos com ângulo de 30°
- ▲ Haste construída em aço 1045 e recartilha em VND



PORTA FERRAMENTAS

Produzido em aço.
Acabamento pintado.

Porta Bits

Direito: Indicado para usinagens em tornos, devido sua inclinação com sentido de corte a direita.

Esquerdo: Indicado para usinagens em tornos, facilitando o trabalho rente a placa.

Medida	Porta bits reto	Porta bits direito / Porta bits esquerdo
	Peso kg	Peso kg
1/4"	0,290	0,300
5/16"	0,410	0,410
3/8"	0,530	0,570
7/16"	0,910	0,990
1/2"	0,920	0,950
5/8"	1,250	1,320
3/4"	2,900	3,130
7/8"	6,000	5,310
1"	5,250	5,220



Porta Bedame

Direito: Indicado para usinagens centrais e faceamento rente a placa.

Esquerdo: Indicado para usinagens que necessitem inclinação no sentido de corte à esquerda.

Medida	Porta bedame reto	Porta bedame direito /esquerdo
	Peso kg	Peso kg
1/2"	0,310	0,350
5/8"	0,310	0,350
3/4"	0,350	0,400
7/8"	0,550	0,650
1"	0,550	0,650

